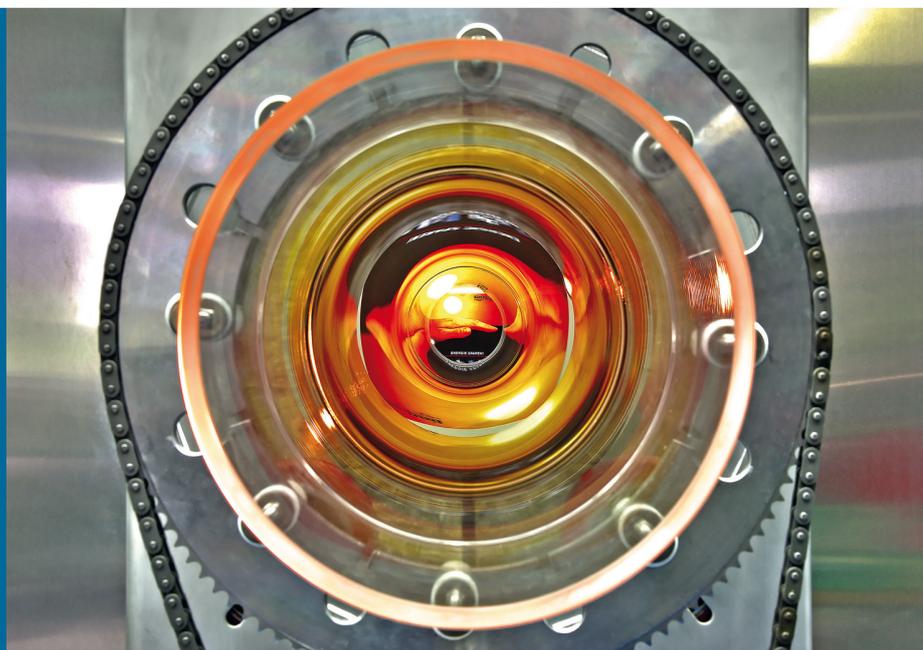




Aktuell verfügbare
Test- und Leihgeräte



Das Familienunternehmen Linn High Therm GmbH wurde 1969 durch Herrn Horst Linn sen. gegründet und wird seit 2014 von seinem Sohn Horst Linn in 2. Generation weitergeführt. Das Unternehmen hat den Hauptsitz in Eschenfelden (Bayern) und einen weiteren Standort in Bad Frankenhausen (Thüringen).

Linn High Therm GmbH ist spezialisiert auf Produktion und Service von elektrisch beheizten Erwärmungsanlagen für seine weltweiten Kunden. Die besondere Stärke liegt hierbei in der Entwicklung, Konzeption und Herstellung kundenspezifischer Sonderanlagen. Eine Vielzahl an Standardprodukten komplettiert die Produktpalette und ist die Basis für kosteneffizientes Design basierend auf einem modularen Konstruktionssystem.

LINN HIGH THERM GmbH bietet grundsätzlich die folgenden drei Beheizungstechnologien sowie Kombinationen daraus an:

- Widerstandsbeheizung
- Mikrowellenbeheizung
- Induktive Beheizung

Linn High Therm GmbH blickt zurück auf 50 Jahre Erfahrung. Stetige Innovation, der Erhalt und Ausbau von Wissen und Know-How stehen seitdem im Vordergrund.



Unsere Vision

Qualität bestimmt unser Handeln für eine bessere Zukunft. Mit Leidenschaft und Engagement werden wir unsere Unternehmensziele verfolgen. Unser Ziel ist es, mit verantwortungsbewussten Mitarbeitern höchste Kundenzufriedenheit herzustellen.

Unsere Mission

Wir sind stolz mit unserem nachhaltigen Handeln qualitative und innovative Anlagen termingerecht zur Kundenzufriedenheit auszuführen. Wir sehen uns als Dienstleister für Kunden, Partner und Kollegen gleichermaßen. Motivierte und lösungsorientierte Mitarbeiter brennen darauf Ihre Wünsche und Herausforderungen zu realisieren! Immer unter dem Motto: „Burning for you“.

Unsere Werte und Prinzipien

Ich verhalte mich so, wie ich es von anderen erwarte. Ehrlichkeit und Vertrauen sind für uns die Basis für einen respektvollen Umgang miteinander. Durch Zuverlässigkeit und Übernahme von Verantwortung werden lösungs- und kostenorientierte Leistungen erbracht. Offene und wertschätzende Kommunikation sorgen für Transparenz über alle Unternehmensbereiche.



Hochtemperaturofen VMK 1800

Tmax: 1800 °C.

Regler: G 800 und Sicherheitsregler.

Nutzraum: 4,0 l: 150 x 240 x 110 mm (BxTxH).

Heizleistung: 4,0 kW.

Anschluss: 230 V, 50 Hz.

Atmosphäre: Luft.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 800,- / Tag.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-
Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 300,-

Kosten Leihe/Woche: € 625,-

Kosten Leihe/Monat: € 1250,-

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



**Labor-Kammerofen, ASW-Isolation,
gasdicht
VMK-135-S**

Tmax: 1050 °C.

Nutzvolumen: 9,2 l.

Nutzraum (BxTxH): 220 x 280 x 150 mm.

Heizleistung: 3,0 kW

Anschluss: 230 V, 50 Hz.

Atmosphäre: Luft, N₂, Ar, Formiergas 97/3,
andere Gase auf Anfrage.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 750,- / Tag.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-
Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 250,-

Kosten Leihe/Woche: € 500,-

Kosten Leihe/Monat: € 1000,-

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



**Kammerofen, Stein- und ASW-
Isolation, gasdichte Muffel,
Gasumwälzung
KS-240-S-Spezial**

Tmax: 1050 °C.

Tmax Umluft: 850 °C.

Nutzraum: 245 l.

Nutzraum (BxTxH): 490 x 800 x 640 mm.

Heizleistung: 44 kW.

Anschluss: 3 x 400 V, N, PE, 55 A, 38 kVA.

Atmosphäre: Luft, N2, Formiergas 95/5.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 2000,- / Tag.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-
Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 1500,-
Kosten Leihe/Woche: € 1250,-
Kosten Leihe/Monat: € 2500,-
Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Drehrohrofen, gasdicht FDHK-2-150/1000/1250

Tmax:

1300 °C, Tdauer 1250 °C.

Innen-Ø: 125 mm.

Länge und Material Einsatzrohr:

2000 mm, 1.4845 bis zu 1050 °C (andere Werkstoffe nach Anfrage).

Länge beheizt:

ca. 1000 mm in 2 Zonen (500/500 mm) verschaltet.

Außenabmessungen:

ca. 2700 x 2300 x 900 mm (B x H x T) mit Kipprahmen und Untergestell.

Heizleistung:

max. 35 kW.

Anschluss:

400 V, N, PE / 50 Hz, 100 A, 40 kVA.

Atmosphäre: N₂, H₂, Luft, andere Gase auf Anfrage.

Weitere Besonderheiten:

Ein- und Auslaufkopf, Vibrationsdosierer, Begasungsvorrichtung, Abfackelvorrichtung.

Antrieb: 1 - 5 rpm. Neigungswinkel 0 - 5 °.

Isolation aus energiesparenden keramischen Faser-Modulen mit eingebetteten Heizelementen.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 2000,- / Tag.

Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-

Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 1500,-

Kosten Leihe/Woche: € 1250,-

Kosten Leihe/Monat: € 2500,-

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Drehrohrofen FDHK-2-250/1500/1600

Tmax:

1600 °C, Tdauer 1550 °C.

Innen-Ø: 250 mm.

Länge und Material Einsatzrohr:

2900 mm, Aluminiumoxid.

Länge beheizt:

ca. 1500 mm in 2 Zonen (750/750 mm) verschaltet.

Außenabmessungen:

ca. 3750 x 1950 x 1500 mm (B x H x T) mit Kipprahmen und Untergestell bei 0° Neigung.

Heizleistung:

ca. 38,92 kW.

Anschluss:

400 V, N, PE / 50Hz, 125 A, 50 kVA.

Weitere Besonderheiten:

Antrieb: 0,5 – 5 rpm. Neigungswinkel 0 – 5 °.
Isolation aus energiesparenden keramischen Faser-Platten mit vorgehängten U-förmigen Molybdändisilizid-Heizelementen.

Atmosphäre: Luft

Versuchstag, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 3000,- / Tag.

Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-

Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 2500,-

Kosten Leihe/Woche: nicht vorgesehen

Kosten Leihe/Monat: nicht vorgesehen

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Wir weisen darauf hin, dass die Anlage nicht bei Linn High Therm GmbH sondern bei einem nahegelegenen Partnerunternehmen installiert ist.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Mikrowellen-Kammer-Trockner MKT 14,4

Tmax: 200 °C.

Nutzraum (BxTxH): ca. 600 x 1600 x 1600 mm.

Kammerabmessungen (BxTxH): ca. 1000 x 2000 x 2000 mm.

Türöffnung (BxH): ca. 1000 x 2000 mm.

Mikrowellenleistung: ca. 14,4 kW (18 x 0,8 kW).

Anschlussleistung: ca. 27 kVA.

Arbeitsfrequenz: ca. 2,45 GHz ± 50 MHz.

Anschluss: 400 V, N, PE / 50 Hz, 16 A.

Druckluft: ca. 5 bar.

Atmosphäre: Luft.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 2000,- / Tag.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-
Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 1500,-

Kosten Leihe/Woche: nicht vorgesehen

Kosten Leihe/Monat: nicht vorgesehen

Bitte beachten Sie jedoch, dass die Anlage nicht den aktuell gültigen CE-Richtlinien entspricht. Nehmen Sie deshalb unbedingt mit uns Kontakt auf.

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Mikrowellen-Bandtrockner, 2,4 GHz MDBT-9/2,45-1,6/5,8

Tmax: 230 °C.

Nutzraumlänge: 1650 mm.

Bandbreite: 200 mm.

Öffnungsquerschnitt: 200 mm x 120 mm.

Heizleistung: 9 kW.

Anschlussleistung: 12 kVA.

Arbeitsfrequenz: 2,45 GHz +/- 50 MHz, 9 kW.
5,8 GHz +/- 50 MHz, 1,6 kW.

Anschluss: 400 V, N, PE / 50 Hz, 16 A.

Atmosphäre: Luft.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 2000,- / Tag.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-

Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 1500,-

Kosten Leihe/Woche: € 2500,- inkl. 1 Tag Einweisung (ggfs. zzgl. Reisekosten)

Kosten Leihe/Monat: € 5000,- inkl. 1 Tag Einweisung (ggfs. zzgl. Reisekosten)

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Mikrowellen-Kammer-Erwärmungsanlage MKH 7,2/540/750

Tmax: 230 °C.

Tmax mit Isolierhäuschen: 1800 °C.

Nutzraum: 0,6 m³. (Kammer) – 1,5 l mit Isolierhäuschen

Türöffnung: Ø 540 mm.

Heizleistung: 7,2 kW.

Anschlussleistung: 9 kVA.

Arbeitsfrequenz: 2,45 GHz +/- 50 MHz,
5,8 GHz +/- 50 MHz, 1,6 kW.

Anschluss: 400 V, N, PE / 50 Hz, 16 A.

Atmosphäre: Luft.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 2500,- / Tag.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-
Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 2000,-

Kosten Leihe/Woche: nicht vorgesehen

Kosten Leihe/Monat: nicht vorgesehen

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Hochfrequenz-Generator HTG 2400/0,45N

Abmessungen HF-Teil (BxTxH):

432 x 140 x 400 mm.

Gewicht: 12,7 kg.

HF-Teil inkl. Kabel (BxTxH):

102 x 266 x 102 mm.

Gewicht der HF-Teile ohne Spule und Kabel:
4,5 kg.

HF-Ausgangsleistung: 2,4 kW.

Induktivitätsbereich: 0,2 - 1,7 μ H.

Arbeitsfrequenz, optimaler Bereich:
150 - 400 kHz.

Anschluss: (230 V) 3,3 kVA.

Kühlwasserverbrauch: 3 l/min.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 750,- / Tag.

Kosten Induktor, wenn nicht vorhanden, nach Absprache.

Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-

Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 250,-

Kosten Leihe/Woche: € 500,-

Kosten Leihe/Monat: € 1000,-

Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.

Hochtemperatur-Vakuum-Induktionsanlage



Hochtemperatur-Vakuum-Induktionsanlage IT-GTV-80/100/3000

Tmax: 3000 °C.
Nutzraumhöhe: 80 mm.
Nutzraumdurchmesser: 180 mm.
RF-Leistung bei Dauerbelastung: 40 kW.
Anschlussleistung: 55 kVA.
Arbeitsfrequenz: 8-12 kHz.
Anschluss: 400 V / 3 Ph. / 50 Hz / N / PE.
Begasung: Argon, N₂.
Vakuum: bis 10⁻² mbar.

Versuchstag im Hause LHT, Bereitstellung Anlage sowie Personal: € 2500,- / Tag.
Kosten für Induktor, Tiegel, Isolation, nach Absprache.
Dieser Preis beinhaltet Betreuung bzw. Versuchsdurchführung durch einen qualifizierten Mitarbeiter sowie Energie, Wasser, Druckluft und Stickstoff. Kosten für andere Prozessmedien, ggfs. weiteres Personal oder nicht vorhergesehener Unterstützungsleistungen werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet. Materialbereitstellung, Analyse der Versuchsergebnisse, Transport und Entsorgung erfolgt kundenseitig. Sollte es gewünscht sein, dass dies seitens LHT vorgenommen wird sind kundenseitig die Kosten dafür zu tragen.

Kosten Versuchsbericht: € 250,-
Zusätzliche Leistungen nach Absprache möglich.

Kosten Versuchstag ohne Personal: € 2000,-
Kosten Leihe/Woche: € 3750,-
Kosten Leihe/Monat: € 7500,-
Nicht inbegriffen sind hierbei die Kosten für Transport, Aufstellung, Inbetriebnahme, Einweisung, ggfs. Versuchsunterstützung sowie Abbau. Diese Kosten werden nach tatsächlichem Aufwand abgerechnet.

Etwaige anfallende Kosten für Reinigung, Reparaturen oder ggfs. erforderliche Neubeschaffung werden nach Aufwand abgerechnet.

Erforderliche Umbaumaßnahmen sind abzustimmen und gegen Aufpreis möglich.

Sollte aufgrund der Tests innerhalb 6 Monaten eine Anlage bei LHT bestellt werden, können die Testkosten bis zu 50 % in Abzug gebracht werden. Dies wird im Einzelfall vereinbart.



Linn High Therm GmbH
Heinrich-Hertz-Platz 1
D-92275 Eschenfelden

Phone: +49 (0) 9665 9140-0
info@linn.de
www.linn.de

